

SPECYFIKACJA PRODUKTU NA/4A/2016

Obowiązuje od: 01. 08. 2016

Poprzednie wydanie: NA/4/2016

1. Nazwa produktu:

Nazwa handlowa: Saletrosan® 30

Nazwa chemiczna: saletrosiarczan amonu

Numer PKWiU: 20.15.39.0

Numer CN: 3102 29 00

Charakterystyka produktu: Nawóz w postaci brązowych lub beżowych granulek. Nie podlega przepisom RID i ADR.

Klasyfikacja wg rozporządzenia 1272/2008

Składniki produktu nie są wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i opakowania substancji i mieszanin (wraz z późn. zm.), jednak na podstawie Raportu Bezpieczeństwa Chemicznego dla azotanu amonu produkt sklasyfikowano jako produkt drażniący dla oczu (kat II). Nawóz posiada kartę charakterystyki.

2. Parametry jakościowe i metody badań:

Parametr	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania
Zawartość azotu całkowitego (suma azotu azotanowego i amonowego)	% (m/m)	30,0 ± 0,8	ZN-16/ZA-30
Zawartość siarki	% (m/m)	6 ¹⁾	LKA/SaS/2 lub LKA/SaS/17
Zawartość wody, nie więcej niż	% (m/m)	0,8	ZN-16/ZA-30
Zawartość granulek o wymiarach (2 ÷ 6)mm, nie mniej niż	% (m/m)	95	PN EN 1235:1999

¹⁾ Dopuszczalna tolerancja zgodna z załącznikiem II do Rozporządzenia (WE) Nr 2003/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 13 października 2003 r. w sprawie nawozów (wraz z późn. zm.).

3. Opakowanie:

Saletrosan® 30 może być pakowany do worków polietylenowych po 50 kg i po 25 kg oraz do big-bagów a także dostarczany może być w postaci wysyłki luzem.

Po uzgodnieniu z odbiorcą dopuszcza się pakowanie Saletrosanu® 30 w inny rodzaj opakowania i w ilościach innych niż wymienione.

Jeśli nawozy są pakowane, oznakowania identyfikacyjne umieszcza się na opakowaniach lub doczepionych etykietach. Jeśli nawozy są luzem, oznakowania te umieszcza się na dokumentach towarzyszących.

Etykieta, oznakowania na opakowaniu oraz w dokumentach towarzyszących muszą być podane co najmniej w języku Państwa Członkowskiego, w którym nawóz WE jest w obrocie.

Na etykietach, nadrukach lub w dokumentach towarzyszących powinny być zawarte informacje:

a) identyfikacja obowiązkowa:

- napis: „**NAWÓZ WE**”
- typ nawozu: „**A.1.6. Siarczanoazotan amonu**”
- symbole chemiczne deklarowanych podstawowych i drugorzędowych składników pokarmowych i liczby wskazujące ich zawartość: „**30 N (6 S)**”

----- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001, OHSAS 18001 -----

- określenie słowne składników pokarmowych, podanie form i ich wielkości :
30% (m/m) azotu (N) całkowitego w formie:
 - 17% azotu (N) amonowego,
 - 12% azotu (N) azotanowego,
- 6% (m/m) siarki (S) w formie siarczanowej,**
- masa netto
- nazwa lub znak fabryczny oraz adres producenta

b) identyfikacja dobrowolna

- instrukcje przechowywania i transportu,
- wskazówki odnośnie dawek i warunków stosowania,
- handlowy opis produktu

c) informacje dodatkowe

Nazwa handlowa produktu- obowiązkowa dla nawozu paczkowanego- ustawa z dnia 7 maja 2009r. o towarach paczkowanych (wraz z późn. zm.).

Na etykietach i nadrukach na opakowaniach powinny być ujęte również:

- oznaczenia umożliwiające identyfikację partii produktu (np. data konfekcjonowania),
- znaki manipulacyjne: „Chronić przed nagrzaniem (ciepłem)”, „Chronić przed wilgocią”, „Dopuszczalna liczba warstw piętrzenia”, „Przestrzegać zakresu temperatury” wg PN-EN ISO 780.

d) elementy oznakowania - konieczne ze względu na klasyfikacje produktu:

Hasło ostrzegawcze: UWAGA

Piktogram:



Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia:

H319 - działa drażniąco na oczy,

Zwroty wskazujące środki ostrożności:

(P264) - Dokładnie umyć ręce po użyciu

(P280) - Stosować rękawice ochronne, ochronę oczu,

(P305 + P351 + P338) - w przypadku dostania się do oczu: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć.

(P337 + P313) - W przypadku utrzymywania się działania drażniącego na oczy: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

(P301 + P312) - w przypadku połknięcia: W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z ośrodkiem zatruc lub lekarzem.

4. Transport:

Saletrosan® 30 należy przewozić środkami transportu zabezpieczając produkt przed działaniem wody, opadów atmosferycznych, bezpośrednim nasłonecznieniem i uszkodzeniem opakowania.

Nawóz luzem prosto z produkcji należy przewozić bezzwłocznie do magazynu odbiorcy środkiem transportu uzgodnionym z producentem.

5. Magazynowanie:

Saletrosan® 30 należy przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, przewiewnych i czystych, na podłożu izolującym od wilgoci, z dala od substancji wchodzących z nim w reakcję. Nawóz należy chronić przed wilgocią oraz wilgotnym powietrzem - podczas dłuższego okresu przechowywania magazynować w BB lub szczelnie okrywać przymy folią. Saletrosan® 30 jest produktem wysoce higroskopijnym i nie dotrzymanie odpowiednich warunków magazynowania może spowodować utratę wytrzymałości granul wraz z wydzieleniem większej ilości pyłu nawozowego.

----- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001, OHSAS 18001 -----

Saletrosan® 30 należy zabezpieczyć przed:

- działaniem wody i opadów atmosferycznych
- podwyższoną wilgotnością powietrza
- bezpośrednim nasłonecznieniem
- mechanicznym uszkodzeniem opakowania
- nagrzewaniem powyżej 30°C.

Saletrosan® 30 luzem można magazynować w przyzmach do wysokości 6 metrów. Dla zabezpieczenia przed wilgocią wskazane jest przykrycie przechowywanego luzem w magazynie nawozu.

Worki z produktem po 25 kg oraz 50 kg należy składować maksymalnie w 10 warstwach. Palety z produktem należy składować pojedynczo, ze względu na możliwość sprasowania (zbrylenia) dolnych warstw nawozów. Big-bagi 500kg składować maksymalnie w dwóch warstwach. Większe opakowania składować w jednej warstwie.

Saletrosan® 30 pomimo odpowiednich warunków magazynowania, w czasie dłuższego przechowywania może ulegać procesowi nietrwałego łączenia się granul (sprasowania nawozu). Granulki nawozu łączą się (klinują) w sposób odwracalny. Przed umieszczeniem nawozu w rozsiewaczu wskazane jest jego wcześniejsze „rozluźnienie” wewnątrz opakowania, lub na podłożu. Proces rozpadu granul do postaci pylistej, oraz zbrylenie wynikające ze zwiększenia zawartości pyłów są następstwem braku odpowiedniego zabezpieczenia nawozu przed warunkami atmosferycznymi, takimi jak wysoka temperatura otoczenia lub duże nasłonecznienie. Taki sposób przechowywania produktu powoduje degradację cząsteczek nawozu oraz obniżenie ich twardości; produkt nie traci właściwości nawozowych.

6. Gwarancja:

Producent gwarantuje przydatność nawozu do wysiewu mechanicznego w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży przez producenta, pod warunkiem przestrzegania zasad magazynowania i transportu podanych w Specyfikacji Produktu i na opakowaniach. Przy zachowaniu warunków transportu i magazynowania podanych wyżej, produkt nie traci właściwości nawozowych.

7. Dokument potwierdzający jakość produktu:

Świadectwa Kontroli Jakości wydawane są na życzenie Klienta. Przy sprzedaży nawozów luzem wystawiane są dokumenty zawierające oznakowania identyfikacyjne produktu. Kopie tych dokumentów muszą towarzyszyć towarom oraz być dostępne dla celów kontroli.

8. Zastosowanie:

Saletrosan® 30 stosuje się w rolnictwie jako nawóz mineralny.

9. Świadectwa:

Produkt spełnia wymagania ustanowione w Rozporządzeniu WE nr 2003/2003 w sprawie nawozów (wraz z późn. zm.) i jest oznakowany jako „NAWÓZ WE”.

Produkty nawozowe Grupy Azoty S.A. zostały objęte programem Product Stewardship organizacji Fertilizers Europe. Uzyskany certyfikat potwierdza, że produkcja nawozów w Grupie Azoty S.A. odbywa się w sposób całkowicie bezpieczny dla człowieka oraz środowiska.

----- Produkt jest wykonywany w systemie zarządzania zgodnym z ISO 9001, ISO 14001, PN-N 18001, OHSAS 18001 -----